



**MATERIAŁY DO LUTOWANIA
CYNKU, TYTAN CYNKU, MIEDZI
ORAZ PRODUKTY POMOCNICZE
DLA BLACHARZY I DEKARZY**

armack Topnik ZWN

Przeznaczony do lutowania miękkiego ocynkowanych blach stalowych oraz technicznie czystego cynku. Płyn ZWN doskonale rozpuszcza tlenki, przy czym nie pozostawia plam i nie uszkadza cynku, który zachowuje odporność na korozję.

Butelka o zawartości: 250g

Butelka o zawartości: 1.000g



armack Topnik ZWS

Przeznaczony do lutowania miękkiego silnie utlenionego cynku tytanowego, ocynkowanych blach stalowych oraz technicznie czystego cynku. Płyn ZWS umożliwia szybkie i pewne lutowanie poprzez dobry przepływ i nawilżanie łączonych powierzchni.

Butelka o zawartości: 250g

Butelka o zawartości: 1.000g



armack Topnik ZW - witt

Przeznaczony do lutowania miękkiego silnie utlenionego cynku tytanowego i blach ocynkowych.

Butelka o zawartości: 250g

Butelka o zawartości: 1.000g



armack Zmywacz do patyny (rozpuszczalnik)

Służy do usuwania patyny z powierzchni blachy przed procesem lutowania. Zadaniem preparatu jest przełamanie bariery jaką stanowi patyna i umożliwienie przeprowadzenia właściwego łączenia blach w procesie lutowania. Po usunięciu patyny blachę należy lutować za pomocą płynnych topników amasan ZWS lub amasan ZW-witt.

Butelka o zawartości: 1.000ml



armack Topnik CWK

Topnik przeznaczony do lutowania miękkiego wyrobów z miedzi takich jak blachy miedziane, rynny, rury opadowe itp.

Butelka o zawartości: 250g

Butelka o zawartości: 1000g



armack Topnik VA94

Topnik przeznaczony do lutowania miękkiego rynnien z ocynowanej stali nierdzewnej.

Butelka o zawartości: 1.000g



armack Zmywacz do płynu VA24

Służy do usuwania resztek topnika po lutowaniu ocynowanej stali nierdzewnej.

Butelka o zawartości: 1.000g

armack Olej stearynowy Pb23

Topnik przeznaczony do lutowania miękkiego wyrobów z ołowiu.

Butelka o zawartości: 1.000ml



armack Cyna do lutowania w prętach trójkątnych

Spoivo wg normy DIN EN 29435, 10 x 400 mm.

Stop: S-Pb60Sn40

Stop: S-Pb50Sn50

Stop: S-Sn60Pb40

Stop: S-Sn97Cu3

armack Butelki do preparatów lutowniczych

Butelki wykonane są z tworzywa sztucznego koloru niebieskiego do płynów i żółtego do kwasów. Duża powierzchnia podstawy gwarantuje stabilność także na pochyłych powierzchniach.

Pojemność: 150ml



armack Pędzle do preparatów lutowniczych

Pędzle w metalowej oprawie, wykonane z naturalnej chińskiej szczeciny. Służą do nanoszenia past, płynów i topników na lutowane elementy. Pakowane są w woreczki po 25 sztuk.

Pędzel nr 1: 9 x 135 mm

Pędzel nr 2: 11 x 135 mm

armack Miedź w aerozolu

Szybkoschnący preparat odporny na warunki atmosferyczne, podlegający naturalnej oksydacji, wykonany z mikroziarnistego proszku miedzanego (żadna farba). Przylega pewnie i szybko do wszystkich materiałów i trwałych powierzchni. Wypełniacz w postaci żywicy akrylowej nadaje powłoce elastyczność i odporność na pękanie.

Pojemnik o zawartości: 400 ml



armack Cynk w aerozolu

Szybkoschnący, preparat antykorozyjny odznaczający się przyczepnością do wszystkich metali, a także odpornością na działanie soli, wody oraz temperaturę do 600°C. Zawartość 95% czystego cynku nadaje materiałowi bazowemu cechę katodowej ochrony antykorozyjnej, a dodatkowe zabezpieczenie stanowi 5% żywicy. Już przez krótkotrwały natrysk uzyskujemy powłokę ochronną o grubości ok. 30 µm.

Pojemnik o zawartości: 400 ml



armack Salmiak w kamieniu do lutowania

Środek do czyszczenia miedzianych grotów lutownic. Gorący grot należy na chwilę przyłożyć do kamienia z salmiaku, co spowoduje, że topiący się salmiak szybko i skutecznie oczyści jego powierzchnię z warstwy tlenków. Salmiak po ostygnięciu przyjmuje znowu stałą konsystencję.

Pudełko o wielkości: Ø 75mm



armack Salmiak FIX w kamieniu do lutowania

Kamień do lutowania to produkt, który jednocześnie oczyszcza i usuwa tlenki, a także pobiela miedziany grot lutownicy. Odpowiednio dobrany skład z dodatkiem cyny i miedzi, bez udziału niebezpiecznych substancji daje gwarancję poprawy warunków pracy przez wyeliminowanie dymienia i tworzenia się niebezpiecznych gazów.

Pudełko o wielkości: Ø 75mm



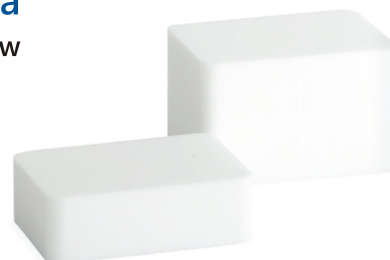
armack Sprasowany salmiak do lutowania

Służy do usuwania tlenków z miedzianych grotów lutownic. Oferowany jest w trzech różnych wielkościach.

Wielkość nr 1: 65 x 45 x 20 mm

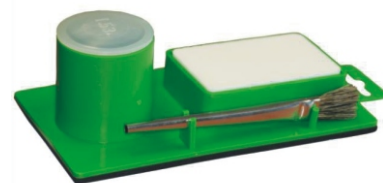
Wielkość nr 2: 65 x 45 x 40 mm

Wielkość nr 3: 100 x 50 x 25 mm (w pudełku z tworzywa)



Podstawka do lutowania

Prostokątna podstawka z tworzywa sztucznego (175 x 90 mm) z zamykanym pojemnikiem na płyn do lutowania, salmiakiem i pędzlem. Podstawka podklejona jest specjalnym tworzywem, które zapobiega przesuwaniu się nawet na powierzchniach o dużym kącie nachylenia.



armack Miedziany drut wiązalkowy dla dekarzy

Drut wiązalkowy Cu Ø 1,0 mm służy do mocowania dachówek oraz obróbek blacharskich.

Zwój 5kg

Kolba do lutowania

Kompletna kolba do lutowania miękkiego składa się z rękojeści wraz z zaworem regulującym dopływ gazu, palnika o wydajności 3120 kJ/h (z zapalnikiem piezo lub bez), osłony chroniącej płomień przed wiatrem i grotu miedzianego płaskiego o wadze 350 g.



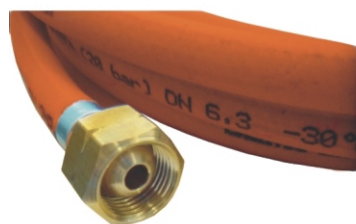
Grot miedziany

Wymienne groty miedziane do lutownicy przenośnej osadzone są na stalowym pręcie o śr. 7 mm i dł. 90 mm. Wykonane są w kilku wersjach i służą do lutowania miękkiego.

Grot płaski prosty: 250g
Grot płaski zagięty: 350g
Grot zaokrąglony: 350g

Reduktor propanowy

Reduktor do propan-butanu z ustalonym na stałe ciśnieniem wyjściowym na poziomie 2,5 bar. Gwint przyłączeniowy na butlę 21,8"L, na palnik 3/8"L.



Wąż propanowy z okuciami

Norma EN 599 SEMPERIT. Powłoka guma. Średnica wew. 6,3 mm. Wężę zakończone dwustronnie końcówką 3/8"L. Wężę oferowane są w długościach od 2 do 10 m.



Generalny dystrybutor w Polsce:

Jürgen Armack Sp. z o.o.

Rzemieślnicza 14

64-920 Piła

Telefon: +48/67/2126883

Telefax: +48/67/2140477

info@armack.pl

www.armack.pl